

## Korrosionsförhindrande kallgalv - mörkgrå

ZINK COAT innehåller över 95% zink i den färdiga färgfilmen. Zinket binds elektrokemiskt till underlaget genom luftens fuktighet. Man erhåller då en yta som motsvarar varmgalvaniserad.

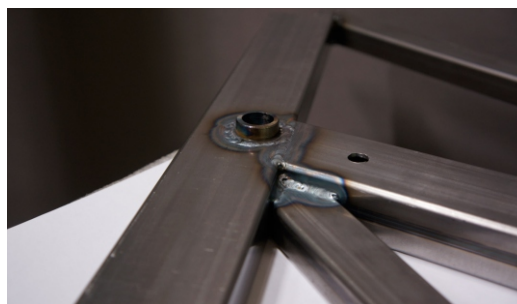
- Grundfärg.
- Övermålningsbar men behöver ej övermålas.
- Svetsbar utan problem - ryker ej, brinner ej vid svetsning.
- Korken slaggas ej igen.
- Väderbeständig och motståndskraftig mot saltvatten och lösningsmedel.
- Skyddar mot oxidation och korrosion.
- Kompatibel med SENTINEL fogmassor.
- Mörkgrå färg.

Vid önskemål om ljusgrå färg använd vår ZINK COAT BRIGHT se separat blad!

### Användningsområde

För optimal grundning, bättring och som rostskydd på alla metallytor. T.ex. för karosseriarbeten och reparation av skadade varmgalvaniseringar eller efterbehandling av alla varmförzinkade arbetsstycken. Fungerar som mellanliggande lager vid punktsvetsning, på t.ex. fordon, byggnadssmide, fartyg, svetsfogar, ståldörrar, garageportar, alla slags järn- och stålytor, obehandlade och behandlade metallytor, även galvaniserade. Utmärkt korrosionskydd mot rost vid användning i kemiska anläggningar, raffinaderier, kust-/offshoreinstallationer, stålkonstruktioner, telekommunikationstorn, kabelfack, golvaller, galvaniserade stålrör, bildelar etc.

## ZINK COAT



SALTSPRAY-TEST DIN 50021 + DIN 53210:  
60mu 250 hour R10

### Bruksanvisning

Underlaget måste vara torrt och rent från smuts, rost, fett etc.  
Skaka burken före användandet, kulan måste lossna och höras i minst 1 minut.  
Spraya på ett jämnt skikt ca 10-20 cm från ytan.  
Spraya i omgångar tills ytorna är vältäckta.

Rekommenderad film/tjocklek: 60 micron  
Rekommenderad appliceringstemperatur: +10°C till +25°C  
Temperaturresistens: -50°C till +100°C  
Tillfällig temperaturresistens: +130°C

Vid torkning i 20°C; 40 mu lager är övermålningsbart efter 6 timmar men innan 24 timmar.