

Högpresterande 2-komp lim för feta plaster

Ett specialframtaget 2-komponentslim för säker vidhäftning på feta plaster som det vanligtvis är svårt att få fäste på.

T.ex: PP - Polypropylen, PE - Polyetylen, Teflon och EPDM - Etylen Propylen Diene Monomer m.fl.

- Högpresterande och motståndskraftig mot de flesta lösningsmedel och kemikalier.
- Enkel användning, inget dropp.
- Krymper inte vid härdning.
- Slip- och övermålningsbar.
- Fri från lösningsmedel.
- Resistent mot vatten, olja, bensen, lösningsmedel, syror och kemikalier etc. (vid permanent kontakt bör dock tester göras!)

Användningsområde

Lagningar och reparationer för de flesta underhållsarbeten där feta plaster förekommer. T.ex. inom fordon-, plast-, trä- och metallindustrin. Limmar även igen hål, skårar och skarvar i metall, trä, sten, betong och glas.

Sammanfogar de flesta typer av feta plasttyper såsom: PP, PE, Teflon, EPDM, ABS, PMMA, PC, PS, PA6/6.6, Nylon, PET, PBT, PPO, PVC..

Rekommenderas dock ej till Polysulphone - PSU

Fungerar även utmärkt till material såsom: Aluminium, Koppar, Rostfritt stål, Karbon, Polyester, Epoxy, Trä, Plywood, Gummi, EPDM, Glas, Keramik. Rekommenderas dock ej till: Mässing, Stål, Silikon, Caoutchouc, Betong, Cement.

Bruksanvisning

Appliceras med särskild fogpistol - Art.nr: 10-20044. Extrapipar finns att beställa i 12-p - Art.nr: 10-20049.

För extra vidhäftning; använd REPAIR PRIMER
Art.nr: 10-20047

För övriga material; använd även vårt snabbhärdande lim REPAIR FIXER se separat blad!

REPAIR PLASTIC



Tekniska data

Basmaterial:	2-K Acrylate Hybrid System
Densitet:	Komponent A: 1,00g/cm ³ Komponent B: 1,05g/cm ³
Hårdhet (Shore A):	~50 Sh-D
Arbetstemperatur:	+17°C - +25°C (materialet) +5°C - +30°C (arbetsplatsen)
Temp.resistens:	-40°C - +80°C (tillfälligt upp till +100°C)
Lagringstemperatur:	Förvara i kylskåp för längre hållbarhet, tål även frysgrader temporärt
Dragstyrka:	13 N/mm ²
Elastisitet:	5-10%
Fixeringstid:	100-140 min
Full härdningstid:	8 tim (+25°C)

UV-ljusresistens:

Bakom glas eller plast inomhus är produkten UV-ljustålig. Vid direkt exponering i solljus kan produkten gulna och bli bräcklig. Risken utgörs främst av vilka material som sammanfogats och övriga lokala förhållanden samt ev. kontakt med kemiska ångor.

