

Gänglåsning

LOCK-TECH fungerar som en effektiv gänglåsning på alla typer av metaller inkl. stål-, mässings- och svartoxiderade skruvar. Vätskorna är av enkomponentstyp och fyller helt upp de mikroskopiska hålligheterna mellan motstående gängor. De polymeras till en hård massa när de kommer i kontakt med metall i avsaknad av luft.

LOCK-TECH säkrar en fast låsning av skruvförband, förhindrar vibrationslossning och förebygger korrosion.

I LOCK-TECH-programmet finns gänglåsningar i flera olika hårdheter i låsningen, från medelstarka låsningar till starka, permanenta låsningar.



LOCK-TECH 1243 (lätt trögflytande) Gänglåsning - MEDEL

Gänglåsning för allroundbruk. Effektiv på alla typer av metallgängade fästelement. Förhindrar att gängband vibrerar loss på t.ex. pumpar, motorer, växellådor, pressar, vapen etc. Rekommenderas där demontering med handverktyg är nödvändig samt när detaljerna är lätt oljiga.

Färg:	Blå
Viskositet:	2.000 - 7.500 mPas
Densitet:	1,05 g/ccm
Temperaturbest:	-55°C - +150°C
Max.spaltfyllnad:	0,25 mm
Lossningsmoment:	17-22 N.m.
Lossbrytningskraft:	9-13 N/mm ²
Härkningstid:	1-3 tim
Justerbar härkningstid:	10-20 min
Genomhärdat:	4-8 tim
Gängstorlek:	upp till M36
Låsningssklass:	8-12 (DIN30661)
Hållbarhetstid:	minst 15 mån

LOCK-TECH 1270 & LOCK-TECH 1275 Gänglåsning - STARK

- Se information på baksida ! ➔

Användningsområde

LOCK-TECH kan exempelvis användas inom:

- Bil / MC / Traktor / Motor
- Båt / Husvagn
- Belysning / El
- Vapen
- Mekanisk industri
- Livsmedelsindustri
- Gas-/Vatten-/Elkraftverk
- Gruvarbete
- etc.

LOCK-TECH 1270 (tunnflytande) Gänglåsning - STARK

Tunnflytande gänglåsning för permanent fastsättning av skruv eller mutter. Kan appliceras direkt på redan fastskruvad skruv eftersom den p.g.a. sin tunnhet kan leta sig ner i gängerna. Används på gängade förband där demontering för underhållsarbete inte är nödvändig. Uppstår dock behov av demontering krävs en uppvärmning till minst 250°C för att kunna lossa skruvförbandet. Observera då om det finns plastdetaljer i närheten som ej tål uppvärmning!

Färg:	Grön
Viskositet:	500-600 mPas
Densitet:	1,10 g/ccm
Temperaturbest:	-55°C - +150°C
Max.spaltfyllnad:	0,15 mm
Lossningsmoment:	28-35 N.m.
Lossbrytningskraft:	15-20 N/mm ²
Härddningstid:	1-3 tim
Justerbar härddningstid:	10-20 min
Genomhärdat:	5-10 tim
Gängstorlek:	upp till M36
Låsningssklass:	50-65 (DIN30661)
Hållbarhetstid:	minst 15 mån

Ytavfettning rekommenderas innan applikation.
Använd P&P:s TECHNOSOL eller BRAKE CLEANER
för effektivt resultat.



LOCK-TECH 1275 (trögflytande & extra temperaturlåglig) Gänglåsning - STARK

Trögflytande gänglåsning för permanent fastsättning av skruv eller mutter. Endast ett tunt skikt behövs för att få en trygg fastsättning som tål vibrationer. Fungerar även som cylindrisk låsning, t.ex. för att sätta fast kullager i elmotorer. Används på gängade förband där demontering för underhållsarbete inte är nödvändig. Uppstår dock behov av demontering krävs en uppvärmning till minst 250°C för att kunna lossa skruvförbandet. Observera då om det finns plastdetaljer i närheten som ej tål uppvärmning!

Färg:	Röd
Viskositet:	8.000-15.000 mPas
Densitet:	1,10g/ccm
Temperaturbest:	-55°C - +230°C
Max.spaltfyllnad:	0,30mm
Lossningsmoment:	20-35 N.m.
Lossbrytningskraft:	15-25 N/mm ²
Härddningstid:	3-6 tim
Justerbar härddningstid:	20-40 min
Genomhärdat:	3-6 tim
Gängstorlek:	upp till M24
Låsningssklass:	40-70 (DIN30661)
Hållbarhetstid:	minst 15 mån

Ytavfettning rekommenderas innan applikation.
Använd P&P:s TECHNOSOL eller BRAKE CLEANER
för effektivt resultat.

