

## FIXIT

### Betong och spricklagare

FIXIT består av ett fint stenmaterial som härdar med vatten och kan på ett snabbt och effektivt sätt användas vid lagning av betong, sten, tegel, asfalt m.m.

- Naturligt råmaterial som härdar med vatten.
- Snabbhärdande: ca 30 min, förkorta härdningstiden genom att använda varmt vatten.
- Redan efter två timmar klarar en lagning tung trucktrafik.
- Enorm vidhäftning mot de flesta underlag.
- Sväller ej, krymper ej.
- Vattentät, påverkas inte av salt, hårt eller mjukt vatten.
- Värmebeständig upp till 800°C.
- Fungerar både inomhus och utomhus, sommar och vinter.
- Tunna skikt upp till obegränsad tjocklek.
- Inga åldringsegenskaper eller sprickor.
- Fri från lösningsmedel.
- Kan övermålas.
- Obegränsad lagringstid.



#### Användningsområde

Industrigolv, trappor, trapphörn, garage, infarter, sten, tegel, asfalt, maskinfundament, balkonger, altaner, räckfästen i hyreshus, kylar, frysar, parkeringsdäck, golv och vägg, vissa ugnar samt avställningsytor för gjutgoods etc.

#### Bruksanvisning

Ytorna skall vara fria från olja, fett och lösa partiklar. Bila efter behov. Fukta lagningsstället i botten och på kanterna med vatten. FIXIT blandas noggrant i förhållande: 1 del vatten / 6 delar betonglagare. Börja med vatten och rör om till en homogen massa. Produkten får inte bearbetas mer än 10 minuter för att säkerställa ett korrekt slutresultat, sätt alltid en timer på 10 minuter innan blandning sker. Applicera, stryk ut och jämna till på önskad yta. Låt härda ca 30 min. Omhärddning kan ej ske.

#### Användning i kyl- & frystrummen

FIXIT kan utan särskilda åtgärder användas ner till -5 C. Men för att förkorta härdningsprocessen använd varmt vatten vid användningen.

Om temperaturen är lägre än -5° C iakttages följande regler:

1. Lagningsytan rengöres och befrias från lösa partiklar.
2. Lagningsytan fuktas lätt med varmt vatten strax före utläggning.
3. För att få en normal härdningsprocess i kylrummet bör man använda en värmekälla, t.ex. värmefläkt, byggdork, värmepistol eller blåslampa som riktas mot det belagda partiet. Om det är en större skada kan en presenning läggas över lagningen och en värmefläkt eller byggdork sättas under presenningen.

#### Tekniska data

- Tryckhållfasthet: 373KP cm<sup>2</sup> efter 4 timmar. 506KP cm<sup>2</sup> efter 24 timmar.
- Böjdraghållfasthet: 67KP cm<sup>2</sup> efter 4 timmar. 78KP cm<sup>2</sup> efter 24 timmar.
- Värmeållfasthet: Upp till +800°C. (Uppg. statens provningsanstalt).

*Obs! Rör inte lagningen under härdningsprocessen eftersom härdningen då avbryts och lagningen blir förstörd.*

Vid vertikala arbeten, använd "FIXIT LTV-vätska", en formvätska som hjälper dig att forma FIXIT utan att använda formsättning.

