

Bajonettsågblad av BI-metall och verktygsstål

TIGERSÅGBLAD

P&P:s Tigersågblad är avsedda för sågning i de flesta material.

“79-serien”

- Är i första hand lämpade för metall och stål.
- Våra 200mm och 300mm blad är s.k. kombiblad med både fina och grova tänder. Variabel tandning ger en mjukare sågning. Dessa blad fungerar även utmärkt för utsågning av gamla fönsterkarmar och liknande jobb där både spik och skruv finns.

“80-serien”

- Är i första hand lämpade för trä.
- De långa tandavstånden med snedställda tänder gör dem lämpliga för snabbsågning i trä med ett lite grövre snitt. (Vid behov av ett fint snitt bör man välja ett blad med tätta tänder från “79-serien”).
- Det går även utmärkt att såga i trä som kan innehålla spikar, förutom blad 80-20086 som är ett specialblad i verktygsstål med slipade tänder för sågning endast i trä.
- Blad 80-40022 “demo-rip” är ett extra grovt blad för rivningsvirke, även vid mycket inslag av spik - bladet “tuggar” sig igenom det material det ska såga i.

“81-serien”

- För sågning i tegel, oarmerad lättbetong, leca, asfalt etc. Utmärkt för murararbete!



Tekniska data

| Art.nr | Dimension mm | Tänder per tum tum | Materialjocklek “79-serien” mm | Snabbsågning | Grovt snitt | Fint snitt | Metallbaserat material | | | | | | | Träbaserat | Sten | Schub nr |
|------------|-----------------|-----------------------|--------------------------------------|--------------|-------------|------------|------------------------|------|-----------|-----------|-----------|-----------------|---------------|------------|------|-----------|
| | | | | | | | Järn | Stål | Rostfritt | Aluminium | Plexiglas | Konstmater. PVS | Beslag rämnor | | | |
| 79-15010 | 150x0,9 | 10 | < 12 | ○ | | ○ | | + | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | S 922 HF |
| 79-15014 | 150x0,9 | 14 | < 8 | ○ | | ○ | + | ○ | | ○ | ○ | ○ | | | | S 922 BF |
| 79-2001014 | 200x0,9 | 10/14 | < 10 | ○ | | ○ | ○ | + | | | | ○ | ○ | | | S 1122 VF |
| 79-3001014 | 300x0,9 | 10/14 | < 10 | ○ | | ○ | ○ | + | | | | ○ | ○ | | | S 1222 VF |
| 80-15006 | 150x1,3 | 6 | | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | + | | S 611 DF |
| 80-20006 | 200x1,3 | 6 | | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | + | | S 1111 DF |
| 80-30006 | 300x1,3 | 6 | | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | + | | S 1411 DF |
| 80-20086 * | 200x1,3 | 6-10 | | ○ | ○ | | | | | | | | | + | | S 2345 X |
| 80-40022 | 300x1,6 | 6 | | ○ | ○ | | | | | | | | + | ○ | | |
| 81-20010 | 300x1,2 | 2 | | | | | | | | | | | | | + | |

* = verktygsstål

○ = Fungerar utmärkt i detta material

+ = Optimal verkningsgrad i detta material

Se användningsområden på baksidan!



Användningsområden

79-15010 - 150mm x 0,9mm, 10tpi

Dessa använder de som håller på med aluminiumpartier, dvs monterar dessa tack vare att de inte blir så varma på metallen.

79-15014 - 150mm x 0,9mm, 14tpi

Dessa används gärna av rörmokare för att såga av gjutjärnsavlopp och att såga ner oljetankar när de byter pannor till annan värmekälla, tex pellets, luftvärmepumpar mm. De håller hög kvalitet så det går inte åt så många till en oljetank, (ca 10st för en 3m³ oljetank).

79-2001014 & 79-3001014 – 200/300mm x 0,9, 10/14tpi - kombiblad

Dessa använder de som håller på med montage av fönster/dörrar. Det är när de sågar ur karmen, det vill säga de sågar av karmskruven eller spiken som håller karmen på fönster eller dörr.

80-20006 & 80-15006 – 150/200mm x 1,3, 6tpi

Dessa använder många rivningsfirmor och river träväggar som det finns spik o skruv i.

80-30006 - 300mm x 1,3mm, 6 tpi

Fungerar utmärkt vid rivning av väggar i trä / gips med inslag av spik.

80-20086 - 200mm x 1,3mm, 6-10tpi - verktygsstål

Fungerar utmärkt i träväggar, limträbalkar, träreglar mm. Det skall inte vara spik el dyl i träet när man sågar med detta blad!

80-40022 "Demo-rip" – 300mm x 1,6mm, 6 tpi

Ett extra grovt rivningsblad som "tuggar sönder" materialet som det sågar i. Utmärkt även vid mycket inslag av spik.

81-20010 "Brick" 300mm x 1,2mm, 2tpi

Ett sågblad för tegel, oarmerad lättbetong, leca, asfalt etc. Utmärkt för murararbete!