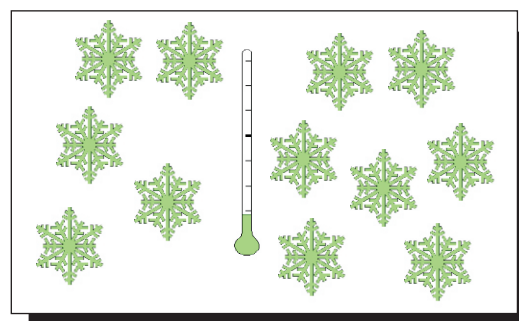
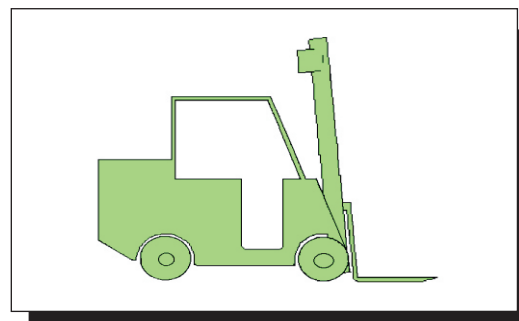


FIXIT

Betong och spricklagare

FIXIT består av ett fint stenmaterial som härdar med vatten och kan på ett snabbt och effektivt sätt användas vid lagning av betong, sten, tegel, asfalt m.m

- Härdar med vatten genom en kemisk process.
- Snabbhärdande: ca 30 min
- Redan efter två timmar klarar en lagning tung trucktrafik.
- Enorm vidhäftning mot de flesta underlag.
- Sväller ej. Krymper ej.
- Inomhus eller utomhus. Sommar eller vinter.
- Tunna skikt upp till obegränsad tjocklek.
- Inga åldringsegenskaper.
- Inga sprickor.
- Fri från lösningsmedel.
- Kan övermålas.
- Obegränsad lagringstid



Vid vertikala arbeten, använd "FIXIT LTV-vätska", en formvätska som hjälper dig att forma FIXIT utan att använda formsättning.

Användningsområde

Industrigolv, trappor, trapphörn, garage, infarter, sten, tegel, asfalt, maskinfundament, balkonger, altaner, räckfästen i hyreshus, kylar, frysar, parkeringsdäck, golv och vägg, vissa ugnar samt avställningsytor för gjutgods.

Bruksanvisning

Ytorna skall vara fria från olja, fett och lösa partiklar. Bila efter behov. Fukta lagningsstället i botten och på kanterna med vatten. FIXIT blandas i förhållanden: 1 del vatten 7-8 delar betonglagare. Börja med vatten. Stryk ut och jämna till blandningen. Låt härdas ca 30 min. Omhårdning kan ej ske.

Användning av FIXIT i kyl- & frystrymmen

FIXIT kan utan särskilda åtgärder användas ner till - 5 C. Men för att förkorta härdningsprocessen använd varmt vatten vid användningen.

Om temperaturen är lägre än -5 C iakttages följande regler:

1. Lagningsytan rengöres och befrias från lösa partiklar.
2. Lagningsytan fuktas med varmt vatten strax före utläggning. Om risk för isbildning finns genom fuktning av ytan, blanda då istället något mer vatten i FIXIT:en och uteslut fuktningen av ytan.
3. För att få en normal härdningsprocess i kylrummet bör man använda en värmekälla, t.ex. värmefläkt, byggtork, värmepistol, eller blåslampa som riktas mot det belagda partiet. Om det är en större skada kan en presenning läggas över lagningen och en värmefläkt eller byggtork sättas under presenningen.

Tekniska data

Tryckhållfasthet:
373KP cm² efter 4 timmar.
506KP cm² efter 24 timmar.
Böjdraghållfasthet:
67KP cm² efter 4 timmar.
78KP cm² efter 24 timmar.
Värmehållfasthet:
Upp till +800°C.
(Uppg. statens provningsanstalt).

Obs! Rör inte lagningen under härdningsprocessen eftersom härdningen då avbryts och lagningen blir skadad.